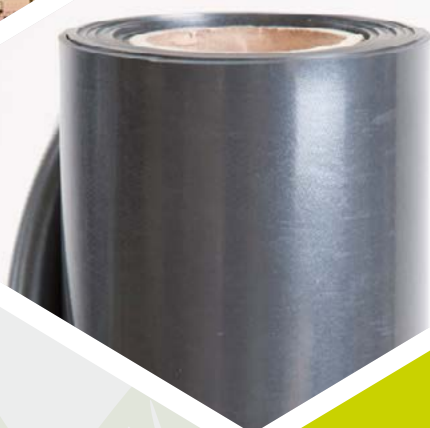




Soluciones para condiciones extremas
Solutions for extreme conditions





Viton™

Partner of Viton™, a Brand of
The Chemours Company

Introducción	4-5
Elección del tipo de Viton™	6-7
Viton™ A	8-10
Viton™ B	11
Viton™ F	12
Viton™ Extreme	13
Viton™ Resistente a las Bases	13
Otros productos	14
Sellante de Viton™ Fluorodyn™ Caulk	15-16-17
Recubrimientos de Viton™	18
Adhesivo de Viton™	19





Introducción

En el año 2015, la empresa DuPont reestructuró sus distintas unidades de negocio dentro de una nueva estrategia global. La división Química de Alto Rendimiento fue traspasada a The Chemours Company, propietaria actual de la marca Viton™.

Los Fluorelastómeros Viton™ fueron desarrollados en 1957 para satisfacer las necesidades de la industria aeroespacial, que requería un elastómero de altas prestaciones de sellado. Desde entonces, el uso de Fluorelastómeros Viton™ se ha extendido a muchas otras industrias, especialmente a sectores de automoción, químico, petrolífero y energía. Con más de un siglo de eficacia demostrada, los Fluorelastómeros Viton™ ostentan una reputación de rendimiento excepcional en entornos extremadamente corrosivos y de alta temperatura.

Los productos fabricados con Viton™ proporcionan un balance excepcional de propiedades físicas, con rendimientos excelentes a temperaturas extremas.

Alta temperatura. Comparado con la mayoría de elastómeros, Viton™ tiene una capacidad superior de soportar altas temperaturas y a la vez mantener sus propiedades mecánicas. Su resistencia a aceites y productos químicos no se ve afectada por altas temperaturas. La vida útil del Viton™ a alta temperatura se considera:

- 10.000 horas a 204°C (400 °F).
- 3.000 horas a 232°C (450 °F).
- 1.000 horas a 260°C (500 °F).
- 240 horas a 288°C (550 °F).
- 48 horas a 315°C (600 °F).

Baja temperatura. La resistencia del Viton™ a bajas temperaturas depende de su tipo, con buen comportamiento hasta -31°C en aplicaciones dinámicas y -45°C en aplicaciones estáticas utilizando Viton™ GLT-S.



Viton™ se caracteriza por su:

- Resistencia a la degradación causada por una gran variedad de fluidos y químicos, comparada con otros elastómeros no fluorados. Resistencia excelente a aceites, carburantes, lubricantes y la mayoría de ácidos minerales.
- Muy baja permeabilidad a una amplia gama de sustancias, destacando particularmente su resistencia a hidrocarburos oxigenados.
- Resistencia a Hidrocarburos alifáticos y aromáticos que disuelven otros cauchos.
- Baja deformación remanente por compresión, incluso a altas temperaturas.
- Resistencia excepcional a oxidación atmosférica, ozono y rayos UVA. Excelente respuesta a hongos y moho.
- Buenas propiedades eléctricas en aplicaciones de bajo voltaje y baja frecuencia.
- Resistente al fuego. Inherentemente más resistente a la llama que otros elastómeros de carbono no fluorados.
- Los tipos o familias estándar de Viton™ se designan A, B o F en función a su resistencia a fluidos y químicos. Las diferencias en resistencia a fluidos (ácidos minerales o hidrocarburos alifáticos y aromáticos) son el resultado de distintos niveles de contenido de flúor en el polímero.



Elección del tipo de Viton™

Cuanto mayor sea el contenido de flúor, mejor será la resistencia a fluidos (menor será el hinchamiento). Esto se puede apreciar en la siguiente tabla (véase el hinchamiento en Metanol a 23°C). Sin embargo, según aumenta el contenido de flúor, se reduce la flexibilidad del polímero a baja temperatura. Por lo tanto, a la hora de seleccionar el tipo de Viton™, hay que comprometer o bien la resistencia a fluidos o la flexibilidad a baja temperatura del producto.

Contenido de Flúor en el Polímero vs. Resistencia a Fluidos y Flexibilidad a baja Temperatura

Tipo de Viton™	Estándar			Especial		
	A	B	F	GLT-S	GFLT-S	ETP-S
Contenido de Flúor (%)	66	68	70	64	67	67
Hinchamiento en Fuel C (168h a 23 °C)*	4	3	2	5	2	4
Hinchamiento en Metanol (168h a 23 °C)*	90	40	5	90	5	5
Hinchamiento en Metil-Etil-Cetona (168h a 23 °C)*	>200	>200	>200	>200	>200	19
Hinchamiento en Hidróxido de Potasio al 30% (168h a 23 °C)*	Muestras demasiado degradadas para ensayo					14
Flexibilidad a Baja Temperatura, TR10, °C*	-17	-13	-6	-30	-24	-12

*Valores nominales de ensayo, se entienden no válidos como especificación.

Para aquellas aplicaciones que requieran el mejor rendimiento tanto en resistencia a fluidos como flexibilidad a baja temperatura, se han desarrollado una serie de tipos de Viton™ especiales, que contienen un monómero co-polimerizado de éter vinílico fluorado.

Los polímeros que contienen este monómero muestran una flexibilidad a baja temperatura significativamente mejor comparada con los tipos estándar de Viton™ (A, B y F). Viton™ GLT-S proporciona la misma resistencia excelente a altas temperaturas y a fluidos que Viton™ A. Viton™ GFLT-S, al igual que



Elección del tipo de Viton™

Viton™ GLT-S, muestra propiedades de flexibilidad a bajas temperaturas significativamente mejores que los tipos estándar de Viton™. Adicionalmente, Viton™ GFLT-S proporciona idéntica resistencia a fluidos que Viton™ F.

Los tipos de Viton™ ETP muestran idéntica resistencia que los tipos de Viton™ A, B y F. Sin embargo, a diferencia de Fluorelastómeros convencionales, los tipos de Viton™ ETP también proporcionan una excelente resistencia a ésteres de bajo peso molecular, aldehídos y cetonas. Adicionalmente, estos polímeros únicos son inherentemente resistentes a bases y por lo tanto proporcionan una resistencia excepcional a hinchamiento y pérdida de propiedades mecánicas en soluciones altamente cáusticas y en aminas.

Tipo de Viton™	Comportamiento a la Compression Set (DRC)	Resistencia a Fluidos / Resistencia Química	Flexibilidad a Baja Temperatura
A	1	3	3
B	2	3	3
F	3	2	3
GLT-S	2	3	1
GFLT-S	2	2	2
ETP-S	3	1	3

1: Excelente (El mejor rendimiento de todos los tipos de Viton™)

2: Muy bueno

3: Bueno (Suficiente para todas las aplicaciones de Fluorelastómeros)

Viton™ A - 66% Flúor

Buena resistencia química



Propiedades: tiene una gran resistencia a productos químicos, tales como aceites, fuel, lubricantes y a la mayor parte de los hidrocarburos alifáticos, los cuales actúan muchas veces como disolventes en la mayoría de los cauchos.

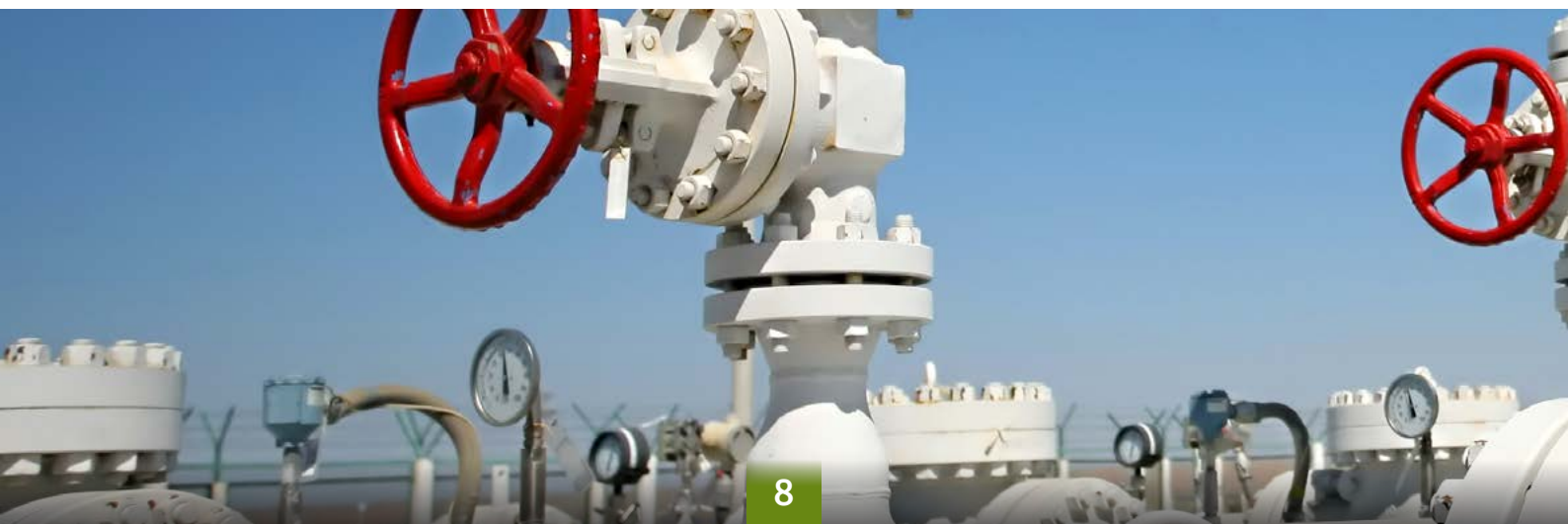
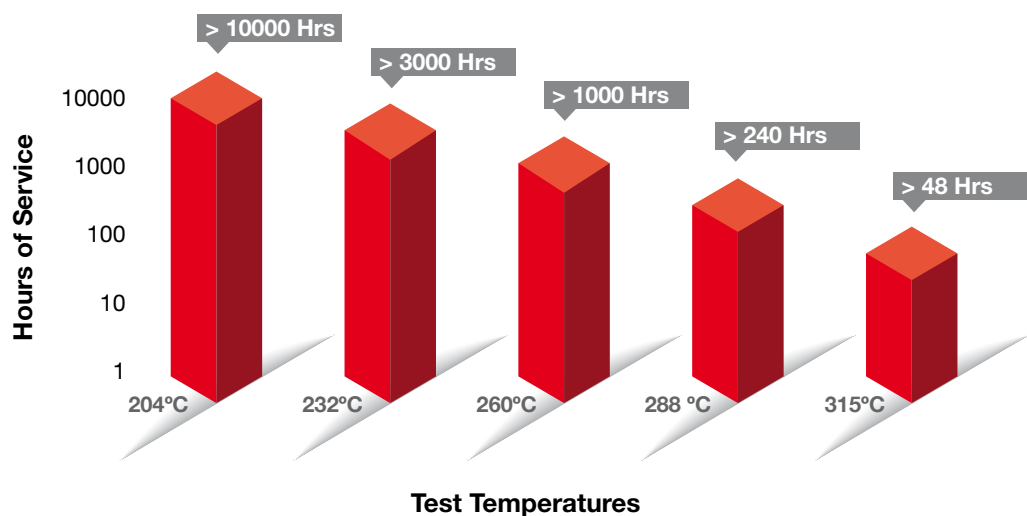
Deformación remanente por compresión (DRC)-Compression Set: muy buena resistencia a la compresión, incluso a temperaturas a las que otros elastómeros NO FLUORADOS se vuelven rígidos.

Medio ambiente: buena resistencia a la oxidación atmosférica, luz solar y condiciones de tiempo extremas; Excelente resistencia a hongos y moho.

Resistencia a la temperatura: resistencia y capacidad de sellado excepcionalmente buena, incluso a bajas temperaturas.

Excelentes propiedades a altas temperaturas, hasta 204°C. Se comporta bien de manera intermitente a temperaturas de hasta 315°C. (Ver gráfica).

Retardante de llama: certificado según UL94-V0 (según espesor).



Plancha para uso general 100% Viton™ A



Viton™ FLUOROLAG V72

Plancha fabricada por laminación en anchos de 1.200 y 1.400mm, en espesores desde 0,5mm hasta 10mm.

Referencia destinada a uso en aplicaciones generales en sectores industriales, químicos y energéticos.

Propiedades	Valores	Un.	Norma
Densidad	1,84	gr/cm ³	ISO 2781
Color	NEGRO		
Dureza	72 ± 5	° Shore A	ISO 868
Carga de rotura	7,6	MPa	ISO 37
Alargamiento	200	%	ISO 37
Compression set (DRC) (24h/170°C)	50	%	ISO 815-1
Campo de temperaturas	-25 /+205	°C	

Viton™ A TH1270

Plancha fabricada por laminación en rollos de ancho 1.200mm. Material con excelente compression set, ideal para fabricación de juntas de estanqueidad que requieran de Viton™ A.

Código de producto ASTM: D 2000 2HK715 A1-10, B38, EO78, F15, Z1 {Z1- (75+/-5) Shore A}.

Propiedades	Valores	Un.	Norma
Densidad	1,92	gr/cm ³	ASTM D792
Color	NEGRO		Visual
Dureza	75 +/- 5	Shore A	ASTM D2240
Carga de rotura	8,4	MPa	ASTM D412
Alargamiento	250	%	ASTM D412
Compression set (DRC) (168h a 175°C)	25	% max.	ASTM D395B
Hinchamiento en aceite IRM903 (168h a 150°C)	5	% max.	ASTM D471



Otras planchas Viton™ A

Plancha de Viton™ A blanco alimentario TD-65-FDA



Producto formulado y fabricado con Viton™ A, grado alimentario, (66% Flúor).

Plancha homologada FDA de acuerdo a la Norma FDA Título 21 de la CFR 177.2600 (C), (4), (1) para artículos de caucho usados de manera segura en la producción, fabricación, embalado, preparación, transporte o envasado de productos alimenticios.

Se trata de un producto recomendado para uso en medios agresivos y fabricado exclusivamente con Virgin Viton™ Fluorelastómero de The Chemours Company.

Retardante de llama: certificado según UL94-V0 (según espesores).

Propiedades	Valores	Un.	Norma
Color	Blanco		Visual
Densidad	2,0	gr/cm³	ASTM D792
Dureza	65±5	Shore A	ASTM D2240
Carga de rotura	10.5	MPa	ASTM D412
Alargamiento	200	% min.	ASTM D412
Compression set (DRC)	23	% max.	ASTM D395B

Plancha de Viton™ A con refuerzo textil



Plancha con inserción textil (Nomex®, Nylon®, Poliéster), tejidos de fibra de vidrio o Kevlar®.

Se trata de planchas para usos especiales, bien para la fabricación de juntas reforzadas, juntas de expansión, cortinas para hornos de secado, etc.

Fabricadas con Viton™ A (66% Flúor) o Viton™ B (68% Flúor) y con inserciones de tejidos, según las necesidades de la aplicación.

Plancha de Viton™ A de color

Planchas de Viton™ en distintos colores según aplicaciones, que cumplen perfectamente con todos los requisitos establecidos por The Chemours Company, en cuanto a su composición, utilizando solo 100% Virgin Viton™, como componente base, sin usar ni reprocesado, FKM regenerado u otra mezcla de polímeros NO Fluorados.

Están específicamente diseñados para una resistencia química extraordinaria cuando trabajan en contacto con fuel, petróleo y sus derivados y muchos otros productos químicos.



Viton™ azul alimentario, 75° Shore A



Viton™ marrón 70° Shore A

También se puede suministrar plancha cortada en tiras al ancho solicitado, según necesidades.

Viton™ B - 68% Flúor

Muy buena resistencia química

Viton™ Resistente a los ácidos

Viton™ B tiene mejor resistencia y mantiene una mayor flexibilidad, después de un post-curado en seco, que el Viton™ A. Se recomienda para aplicaciones que requieren una mayor retención de sus propiedades elásticas combinadas con unas buenas propiedades mecánicas. Viton™ B está específicamente aconsejado por la FSA (Fluid Sealing Association de USA) para resistir las atmósferas de SO₂ (Anhídrido Sulfuroso) en las Centrales Térmicas.

Resistencia química

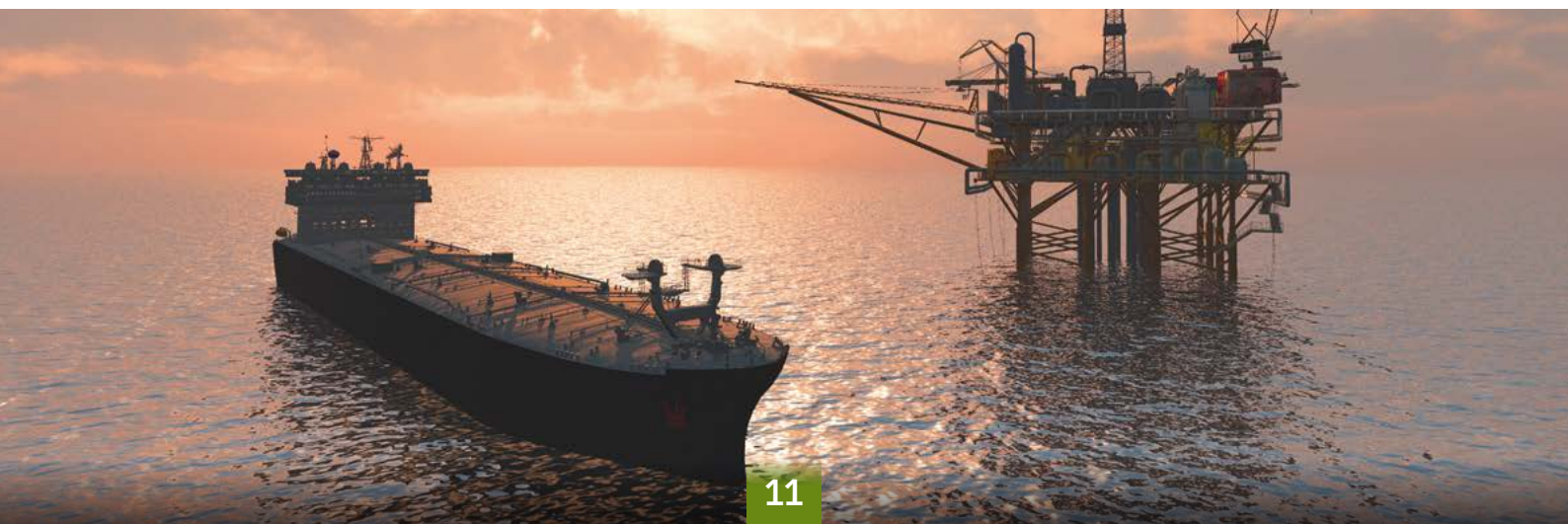
Viton™ B ofrece una mayor resistencia a los ácidos agresivos, bien diluidos o concentrados. Las fórmulas exclusivas TH-6070-B (75 Sh.A) y TH-6060-B (60 Sh.A) * fabricadas con Viton™ B resisten también el contacto con varios ácidos minerales, tales como:

- Ácido Sulfúrico.
- Ácido Nítrico.
- Ácido Clorhídrico.

TH-6070-B y TH-6060-B son unas de las pocas formulaciones hechas con VITON™ B que cumplen con las exigencias químicas rigurosas de The Chemours Company™ y DuPont™ para ser usadas en sus propias plantas de producción.

Códigos aplicación DuPont™: TD-7513B176 (SU2A- S24/G24) y TD-6013B176 (U2A/SU2A- S23/G23).

Propiedades	Valores	Un.	Norma
Dureza	75°±5	IRHD	ASTM D1414
Carga de rotura	10,0	MPa	ASTM D412
Alargamiento	175	%	ASTM D412
Campo de temperaturas	-18°C to 232°C (450°F)		
Compression Set (DRC) (22h. a 200°C)	30	% máximo	ASTM D395B plied
Hinchamiento en Tolueno (70 h. a 20°C)	20	% máximo	ASTM D471





Viton™ F - 70% Flúor

Excelente resistencia química

La familia de Viton™ F está diseñada para su uso con los FUELS Oxigenados, los lubricantes modernos y con las mezclas de agentes químicos agresivos. Dado que se están desarrollando nuevos productos químicos y derivados del petróleo, The Chemours lidera nuevos desarrollos en la familia del Viton™ F para estanqueidad.

Resistencia química

Viton™ F ofrece una mejor resistencia a los fluidos y una muy baja permeabilidad en atmósferas muy agresivas.

Viton™ F ofrece una mejor resistencia a aquellos fluidos en los que Viton™ A y B no resisten adecuadamente. Así mismo, este material presenta un mejor rendimiento en aquellas aplicaciones en contacto con fluidos para los que Viton™ A y Viton™ B no son aptos.

Viton™ F resiste a los carburantes oxigenados y que contienen (MeOH, EtOH, MTBE), lubricantes de motores (grados SE-SF y SG-SH), fluidos de proceso de hidrocarburos aromáticos, productos químicos y ácidos minerales concentrados.

- **TH-7070-FGC:** Viton™ GF 75 Sh.A. vulcanizado con peróxido. Ofrece buena resistencia a los fluidos acuosos: agua, vapor y ácidos minerales. (SO₄H₂, NO₃H, ClH, etc.).
Código aplicación DuPont™: TD-7514 F177 (U2A/SU2A- S26/G26).
- **TH-7060-GF:** Viton™ 60 Sh.A. vulcanizado con peróxido. Al igual que el TH-7070-FGC ofrece buena resistencia a los fluidos acuosos: agua, vapor y ácidos minerales. (SO₄H₂, NO₃H, ClH, etc.).
Código aplicación DuPont™: TD-6014 F177 (U2A/SU2A- S25/G25).
- **TH-1210-FBC:** Viton™ F (vulcanizado con Bisphenol). Ofrece la mejor resistencia a los fluidos a un precio muy razonable.
- **TH501-GFLC:** Viton™ GFLT vulcanizado con peróxido ofrece una resistencia química excepcional, manteniendo su flexibilidad para aplicaciones a baja temperatura -40°C.



Viton™ Extreme (ETP) - Viton™ Resistente a las Bases (VTR 7430)



El Viton™ Extreme (ETP) ofrece una más amplia resistencia química que cualquier otro grado de Viton™ o elastómeros en PTFE. Además, Viton™ Extreme tiene una resistencia a las bases similar al VTR 7430 (Viton™ Resistente a las Bases).

Viton™ Extreme se desarrolló, originalmente, para resistir al SH2 que se encuentra en los ambientes que rodean los campos de prospección petrolíferos. No obstante, se ha convertido en un material usado comúnmente en procesos químicos, refinado del petróleo, y en la industria de los semiconductores y transportes químicos.

En los distintos combustibles de hoy en día, que llevan aditivos oxigenados, tales como MTBE, TAME, ETBE así como alcoholes, se producen verdaderos problemas de estanqueidad que el Viton™ Extreme puede solucionar, sin tener que llegar a uso de otros per-flúor-elastómeros de alto coste (Kalrez).

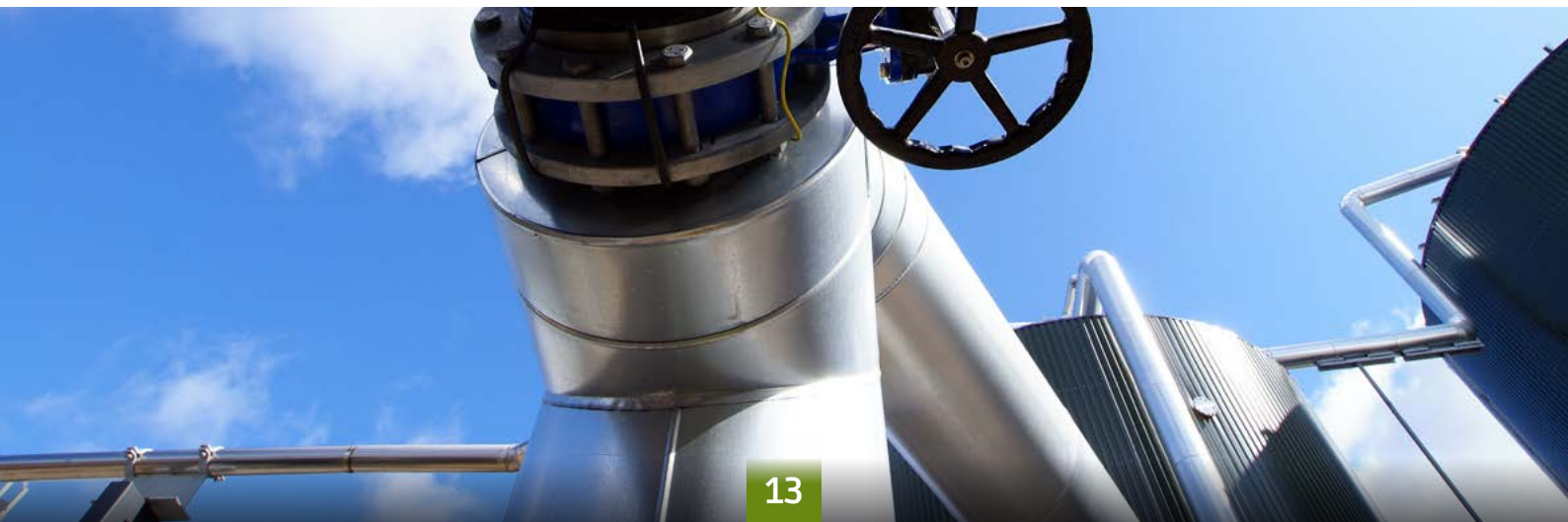
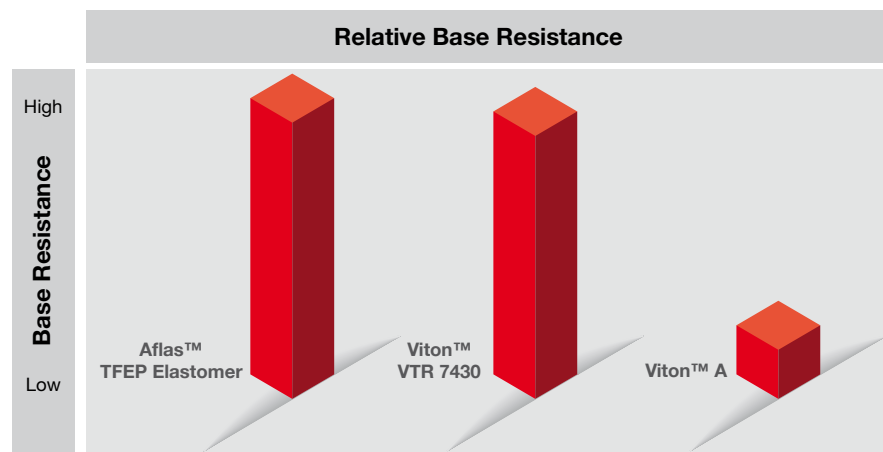
Código de producto: TD-7516 ETP.

Código aplicación DuPont™: TD-7516ETP (U2A/SU2A- S29/G29).

Viton™ Resistente a las Bases (VTR 7430) es un producto de reciente desarrollo que ofrece un comportamiento similar a otros Elastómeros de PTFE, tales como Aflas® que es el producto más conocido de esta familia de elastómeros PTFE.

Minimiza la pérdida de propiedades cuando está en contacto con bases agresivas tales como aminas primarias y secundarias, productos cáusticos como hidróxidos de potasio, sodio y amonio.

Se recomienda bien moldeado o calandrado para productos que van en contacto con fluidos de muy alto pH.



Viton™ celular de celda cerrada



El Viton™ celular de celda cerrada se fabrica con piel en ambas caras, lo que le confiere unas buenas propiedades mecánicas y mayor resistencia al desgarró. Incluso cuando la piel se ve afectada por cortes o incisiones el material permanece estanco gracias a su estructura de celda cerrada.

Posee un buen comportamiento en contacto con hidrocarburos alifáticos y aromáticos, aceite, combustibles, ácidos, agua caliente, ozono, intemperie, lubricantes y aceites animales o vegetales.

El **rango de temperatura** de trabajo del Viton™ Celular de celda cerrada es de **-23 a +204°C** (picos de breve exposición de hasta 260°C).

Propiedades				
Espesor	3,18 mm	6,3 mm	9,52 mm	12,70 mm
Absorción de agua (Incremento % en peso)	0,000%	0,02%	0,06%	0,01%
Compresión Set (%)				
22 horas a 24°C	27%	13%	14%	17%
22 horas a 70°C	100%	100%	100%	100%
Densidad	300 kg/m³	270 kg/m³	240 kg/m³	160 kg/m³

Perfiles, cordones y tubos en Viton™



Toda una amplia gama de perfiles desde 65 Sh.A hasta 90 Sh.A., fabricados con extrusoras de 45 a 120mm de cabezal.

Cordones desde 2 hasta 25mm de diámetro. También se pueden suministrar otros diámetros, bajo consulta.

En caso de necesidad, se pueden suministrar Juntas Tóricas, vulcanizadas en caliente, a partir de nuestros cordones.



Fabricación de tubos de varios diámetros en la misma calidad.

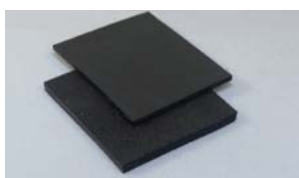
Cordones celulares en varios diámetros, bajo consulta.



Piezas extruidas, moldeadas, confeccionadas, placas y planchas con refuerzo textil.

Para algunas aplicaciones podemos suministrar las piezas cortadas a medida o fabricarlas de acuerdo al diseño de las mismas.

Disponemos de prensas de moldeo para fabricar piezas especiales en varias durezas y calidades.



Sellante de Viton™ Fluorodyn™ Caulk



LAGON Rubber junto con Thermodyn Corporation presenta la solución ideal para la unión de piezas fabricadas en fluorelastómero y para uso como revestimiento para prevenir la corrosión en cualquier tipo de ambientes. Este mástic revolucionario, basado en Viton™ fluorelastómero y producido en conjunto con The Chemours Company, aporta un excelente sellado en bridas, en recubrimiento de tuberías y chimeneas de centrales térmicas.

Fluorodyn™ Caulk hecho con Viton™ es un mástic mono-componente que contiene un 75% de sólidos siendo muy fácil de aplicar. Tiene una resistencia excelente a la corrosión, incluso sin vulcanizar, aumentando la misma después del curado a prácticamente todos los productos químicos, incluidos los ácidos nítrico, sulfúrico y Fluorodyn™ Caulk hecho con Viton™ se recomienda en ambientes severos y corrosivos que requieren flexibilidad, sellado seguro de fugas y una alta resistencia a la permeabilidad.

Fluorodyn™ Caulk se puede suministrar en tubos de 71ml y cartuchos de 320ml y 850ml para aplicar con pistola.

Aplicaciones

- Resistencia química y a la corrosión.
- Resistencia a los hidrocarburos alifáticos, aromáticos y halogenados.
- Reparación de juntas de expansión.
- Reparación de piezas de Viton™.
- Resistencia a los rayos UV y al Ozono.
- Protección del medio ambiente.
- Se adhiere a todos los metales, hormigón, vidrio y cerámicas.
- Alta temperatura.
- Sellado de bridas.



Sellante de Viton™ Fluorodyn™ Caulk

Características del producto

- Fácil de aplicar.
- Se suministra en cartuchos (320ml, 850ml) para aplicar con pistola, o en tubos de 71ml.
- 75% de sólidos.
- Baja permeabilidad y sin poros.
- Buena resistencia a la temperatura, hasta 244°C.
- 11,6 MPa de carga de rotura.
- 285% alargamiento.

Beneficios

- Sin mezcla, sin desperdicio.
- Vida del producto indefinida, lo que elimina pérdidas de Viton™.
- No se agrieta en condiciones extremas.
- Asegura protección contra la corrosión.
- Supera ampliamente a otros mástic en resistencia a la temperatura.
- Buenas propiedades de pegado.
- Flexible.
- Calidades especiales.

Disponemos de manual de instrucciones para su aplicación y uso.



Sellante de Viton™ Fluorodyn™ Caulk



Resistencia química

Nombre químico	Concentración	Comportamiento
Acetic Acid	25%	Bueno
Acetic Acid	50%	Medio
Acetic Acid	75%	Medio
Acetic Acid-Glacial		No recomendable
Acetic Anhydride	100%	No recomendable
Acetone	100%	No recomendable
Acetoniti le	%	Medio
Acrylamide	50%	No recomendable
Acrylic Acid	25%	Medio
Acrylic Acid	100%	No recomendable
Acrylonitrile	100%	Medio
Alum	100%	Excelente
Aluminium Chloride	100%	Excelente
Aluminium Fluoride	100%	Excelente
Aluminium Hydroxide	20%	Bueno
Aluminium Hydroxide	Saturado	No recomendable
Aluminium Sulfate	All	Excelente
Ammonia	100%	No recomendable
Ammonium Acetate	50%	Excelente
Ammonium Bromide	Saturado	Excelente
Ammonium Chloride	Saturado	Excelente
Ammonium Hydroxide	10%	Bueno
Ammonium Hydroxide	30%	Medio
Aqua Regia	Conc.	Excelente
Benzene	100%	Excelente
Black Liquor	-	Excelente
Bromine	100%	Excelente
Butyric Acid	100%	Excelente
Chlorine	Liquid	Excelente
Chromic Acid	50%	Excelente
Copper Sulfate	Saturado	Excelente
Deionized Water	-	Excelente
Ethyl Alcohol	50%	Excelente
Fatty Acids	Saturado	Excelente

Nombre químico	Concentración	Comportamiento
Ferric Chloride	Saturado	Excelente
Fluosilicic Acid	Saturado	Excelente
Formic Acid	100%	Medio
Heptane	100%	Excelente
Hydrochloric Acid	36%	Excelente
Hydrofluoric Acid	20%	Excelente
Lactic Acid	All	Excelente
Maleic AScid	Saturado	Excelente
Methylene Chlotide	-	Excelente
Nickel Chloride	Saturado	Excelente
Nitric Acid	50%	Excelente
Perchloric Acid	30%	Excelente
Phenol	100%	Excelente
Phosphoric Acid	100%	Excelente
Picric Acid	10%	Excelente
Potassium Hydroxide	10%	Medio
Potassium Hydroxide	25%	No recomendable
Potassium Hydroxide	50%	No recomendable
Propionic Acid	50%	Medio
Sodium Bisulfide	45%	Excelente
Sodium Hidroxide	5%	Medio
Sodium Hidroxide	25%	No recomendable
Sodium Hidroxide	50%	No recomendable
Sodium Hypochlorite	15%	Excelente
Sugar Beet Liquor	All	Excelente
Sulf amic A cid	Saturado	Excelente
Sulfuric Acid	98%	Excelente
Tannic Acid	Saturado	Excelente
Toluene	100%	Excelente
Vi nyl Acetate	100%	Excelente
Xylene	100%	Excelente
Zinc Chloride	70%	Excelente
Zinc Sulfate	Saturado	Excelente

Al día de hoy, las plantas industriales suelen hacer frente a muchos problemas en sus instalaciones que se pueden afrontar muy bien con Fluorodyn™ Caulk hecho con Viton™. Considere Fluorodyn™ Caulk como la solución ideal.

Datos para otros fluidos

Nombre químico	Comportamiento
Gasolina	Excelente
Diesel	Excelente
Metanol	Excelente
5W / 30 Motor Oil	Excelente
50 / 50 Antifreeze / Water	Excelente
ATF (Transmission) Fluid	Excelente
JP-4 (Jet Fuel)	Excelente
Keroseno	Excelente



Recubrimientos de Viton™

THP-1000 One Part Coating

THP-2000 Two Part Coating

Fluorodyn Coating hecho con Viton™

LAGON Rubber en unión con Thermodyn Corporation han desarrollado la solución ideal para controlar la corrosión y proteger superficies en prácticamente todos los ambientes. Este nuevo recubrimiento revolucionario está basado en el último desarrollo de Viton™ fluorelastómero y producido conjuntamente con The Chemours Company.

Fluorodyn Coating hecho Viton™ resiste virtualmente a todos los ácidos incluidos el nítrico, sulfúrico y el clorhídrico. Fluorodyn Coating hecho con Viton™ también resiste a los hidrocarburos alifáticos, aromáticos y halogenados, aceites y petróleo calientes, ácidos calientes, agua caliente y temperaturas de hasta 235°C (450°F). Fluorodyn™ Coating es inalterable al ozono y radiación U.V.

Fluorodyn™ Coating hecho con Viton™ es un recubrimiento ideal para la protección del medio ambiente allá donde se puedan derramar productos tales como ácidos, gasolina, diésel, keroseno, carburantes de aviación, aceites y anticongelantes, impidiendo se introduzcan en el pavimento.

Aplicaciones importantes

- Tanques de almacenamiento de petróleo.
- Recubrimiento de vagones.
- Sellado de muros de contención.
- Tanques de recuperación de vapores.
- Recubrimiento de tuberías.
- Tanques de almacenamiento de productos petroquímicos.
- Sistemas y componentes de carburantes de automóvil.
- Suelos de hormigón.
- Plataformas de repostaje de aviones y aeronaves.
- Tanques de almacenaje en barcos.

Fluorodyn Coating hecho con Viton™ tienen 26% o 35% de sólidos, siendo muy fáciles de aplicar y, si se usa en conjunto con Fluorodyn™ Caulk, se puede crear una superficie prácticamente impenetrable y sin fugas.



Adhesivo de Viton™



THA-3000 Viton™-Adhesive

THA-3000 Adhesivo hecho con Viton™ hace estancas zonas en las que otros adhesivos están limitados por altas temperaturas, vapores agresivos y ambientes extremos.

THA-3000 es un adhesivo especialmente formulado con un agente de vulcanización patentado.

THA-3000 ofrece una excelente adhesión donde otros no funcionan por altas temperaturas.

THA-3000 soporta temperaturas extremas desde -30°C hasta 235°C con puntas de hasta 260°C.

THA-3000 está diseñado para una rápida vulcanización a temperatura ambiente.

THA-3000 fue originalmente concebido para su uso en la unión de juntas de expansión hechas en Fluorelastómero (FKM).

THA-3000 tiene la misma Resistencia química que todos los productos Fluorodyn hechos con Viton™.

Color: Negro





www.lagonrubber.com



Soluciones para condiciones extremas
Solutions for extreme conditions

Portal de Gamarra 9-A; Pab. 17
01013 Vitoria-Gasteiz
(España-Spain)

T +34 945 232 130
F +34 945 156 139

info@lagonrubber.com